



BSL12N-7/BSL16N-7

STOCCATORI ELETTRICI

Portata 1,2 & 1,6 ton



BSL12/16N-7

Punti di forza



1 Sollevamento e discesa ad azionamento proporzionale

- Il sistema di sollevamento proporzionale a controllo elettronico garantisce un preciso posizionamento ed accatastamento a qualsiasi altezza di sollevamento.
- In circostanze specifiche in cui è richiesto un montante alto, il sollevamento proporzionale a controllo elettronico dà il meglio di sé.



2 Timone di guida lungo

- L'operatore può sempre mantenere una distanza di sicurezza dal carrello durante il lavoro.
- Il conducente deve applicare una forza minore sul timone lungo rispetto a un carrello elevatore con un timone più corto.
- Il timone è posizionato ad una altezza di lavoro ergonomica e di facile utilizzo.
- L'impilamento può essere effettuato in modo più ergonomico e veloce grazie alla distanza di sicurezza ed alla migliore visibilità delle forche.
- Il design a 4 ruote con timone laterale offre una visione precisa e perfetta delle forche.



3 Facile da mantenere

- Il progetto del carrello ed i componenti utilizzati sono studiati per facilitare l'assistenza e la manutenzione.
- Tutte le parti sono facilmente accessibili rimuovendo il cofano con due sole viti. La ruota motrice e la ruota pivotante sono facili da sostituire senza sollevare il carrello.



4 Tecnologia CANBUS

- Maggiore affidabilità grazie al cablaggio semplificato.
- Manutenzione e diagnosi facilitati dai componenti CANBUS.
- Collegamento digitale tra i vari componenti.



5 Assale trazione affidabile

- Il potente motore di trazione AC esente da manutenzione in combinazione con il riduttore, il freno e la ruota motrice offre le migliori prestazioni, efficienza ed affidabilità per ridurre i costi operativi.
- Sia che si debba operare con precisione in spazi ristretti o muoversi velocemente, il preciso controllo AC fornisce sempre la giusta risposta ai comandi.



6 Design robusto ed affidabilità

- Il robusto telaio con lamiera da 8 mm di spessore protegge il carrello ed i suoi componenti dagli urti meccanici esterni.
- Grazie anche al coperchio copri batteria in metallo, il carrello è ben attrezzato per ridurre al minimo la manutenzione ed i danni.
- Nessun problema negli ambienti sporchi: motore, freno e componenti elettronici sono ben isolati e protetti.
- Controller con isolamento IP54 (polvere e schizzi d'acqua).

Un partner affidabile

La serie BSL12/16n-7 è adatta alla maggior parte delle operazioni di stoccaggio con portata da 1.200 kg fino a 1.600 kg..

Il lungo timone mantiene l'operatore al sicuro ed in posizione ergonomica durante il lavoro. Il funzionamento preciso del sistema di sollevamento completamente proporzionale rende l'impilaggio più sicuro e veloce. Grazie all'alta qualità e ai componenti ed alle tecnologie avanzate delle migliori marche, il carrello compete con i marchi leader sul mercato.

- Timone lungo, ergonomico, sicuro e confortevole
- Sollevamento e discesa con comando proporzionale per operazioni più precise
- Assale trazione e motore AC made in Germany
- Componenti chiave dei migliori fornitori
- Struttura a 4 punti di appoggio (stabilità)

Componenti di alto livello

- Testa timone multifunzione REMA con comandi a bilanciere magnetici
- Motore trazione AC
- Controller ZAPI

I componenti utilizzati riducono i costi di manutenzione ed offrono le prestazioni e l'affidabilità necessarie per operazioni di stoccaggio impegnative.

Opzioni

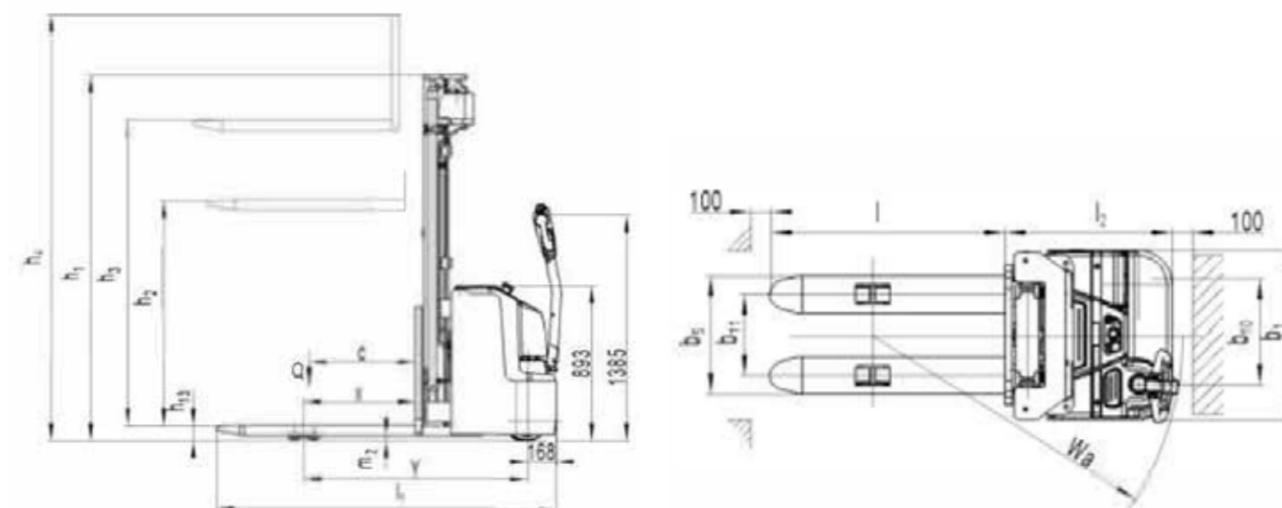
- Vasta gamma di montanti disponibili

La batteria giusta per ogni esigenza

- **BSL12N-7:** batteria da 150/172/200 Ah 2PzB Telaio corto, buona manovrabilità per operare anche negli spazi più ristretti.
- **BSL16N-7:** batteria 255/258/300 Ah 3PzB

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Modello			BSL12N-7	BSL16N-7
Portata	kg		1.200	1.600
Lunghezza totale	mm	l1	1.919	1.964
Distanza tra le forche	mm	b5	570/685	
Dimensioni forche	mm	s/e/l	60/180/1.150	
Raggio di sterzo	mm	Wa	1.440	1.510
Peso in esercizio	kg		1.007	1.340
Ingombro montante sollevato	mm	h4	fino a 5.080	fino a 5.780
Altezza sollevamento	mm	h3	fino a 4.530	fino a 5.230
Velocità trazione (carico/scarico)	km/h		6,0/6,0	5,7/6,0
Velocità sollevam. (carico/scarico)	m/s		0,10/0,17	0,13/0,20
Velocità discesa (carico/scarico)	m/s		0,11/0,11	0,20/0,14
Pendenza max (carico/scarico)	%		6/12	



SPECIFICHE MONTANTI

	Ingombro abbassato mm - h1	Sollevamento libero mm - h2	Altezza sollevamento mm - h3	Ingombro esteso mm - h4	Sollevamento + altezza forche mm - h3 + h13	Portata residua kg
BSL12N-7						
STD	1.958	-	2.830	3.380	2.920	1.000
	2.108	-	3.130	3.680	3.220	800
	2.308	-	3.530	4.080	3.620	600
FFL	2.108	1.560	3.130	3.680	3.220	800
	2.308	1.760	3.530	4.080	3.620	600
FFT	1.908	1.320	3.930	4.480	4.020	550
	2.008	1.420	4.230	4.780	4.320	500
	2.108	1.520	4.530	5.080	4.620	400
BSL16N-7						
STD	1.958	-	2.830	3.380	2.920	1.400
	2.108	-	3.130	3.680	3.220	1.200
	2.308	-	3.530	4.080	3.620	1.000
FFL	2.108	1.560	3.130	3.680	3.220	1.200
	2.308	1.760	3.530	4.080	3.620	1.000
FFT	1.708	1.120	3.330	3.880	3.420	1.100
	1.908	1.320	3.930	4.480	4.020	950
	2.008	1.420	4.230	4.780	4.320	900
	2.108	1.520	4.530	5.080	4.620	800
	2.343	1.756	5.230	5.780	5.320	700
	2.408	1.820	5.520	5.980	5.520	600



Doosan Industrial Vehicle Europe Filiale Italia
Via Dante Alighieri, 43
20851 Lissone (MB)
Tel 039/2457140
Fax 039/2457257
www.doosan-iv.eu